

## Panlite® ML-3500ZIL

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

## 一般信息

## 产品说明

Injection Molding grade, Light diffusion grade, Weather resistance

## 总览

|      |        |              |        |
|------|--------|--------------|--------|
| 特性   | • 良光扩散 | • 耐紫外光性能, 良好 |        |
| 用途   | • LEDs | • 照明漫射器      | • 照明应用 |
| 外观   | • 乳白色  |              |        |
| 形式   | • 粒子   |              |        |
| 加工方法 | • 注射成型 |              |        |

ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|-----------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                          | 1.20        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) | 18          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                         |             |                        | 内部方法         |
| 垂直: 4.00 mm                 | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动: 4.00 mm                 | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 机械性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)             | 61.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)             | 60.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)             | 90          | %                      | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)    | 2150        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)    | 95.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)            | 10          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 热性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)     | 126         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数 - 流动                | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| RTI Elec (0.75 mm)          | 125         | °C                     | UL 746B      |
| RTI Imp (0.75 mm)           | 115         | °C                     | UL 746B      |
| RTI (0.75 mm)               | 125         | °C                     | UL 746B      |
| 电气性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 表面电阻率                       | > 1.0E+15   | ohms                   | IEC 60093    |
| 体积电阻率                       | > 1.0E+15   | ohms·cm                | IEC 60093    |
| 可燃性                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| UL 阻燃等级 (0.40 mm)           | V-2         |                        | UL 94        |
| 光学性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 透射率                         |             |                        | JIS K7361    |
| 1000 μm                     | 54.0        | %                      |              |
| 2000 μm                     | 47.0        | %                      |              |

**Panlite® ML-3500ZIL**  
**TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯**

---

**加工信息**

---

| <b>注射</b>    | <b>额定值</b> | <b>单位制</b> |
|--------------|------------|------------|
| 干燥温度         | 120        | °C         |
| 干燥时间         | 5.0 到 8.0  | hr         |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 270 到 320  | °C         |
| 模具温度         | 80 到 120   | °C         |

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min